## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-104790

(43)公開日 平成9年(1997)4月22日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	<b>庁内整理番号</b>	FΙ		技術表示箇所
C 0 8 L 23/10	) LCD		C 0 8 L 23/10	LCD	
C08K 5/09	8 KEP		C 0 8 K 5/098	KEP	
5/5	23 K F M		5/523	KFM	
C 0 8 L 23/10	B LCY		C 0 8 L 23/16	LCY	

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 9 頁)

(21)出願番号	特願平7-287996	(71)出願人 000000387		
		旭電化工業株式会社		
(22)出願日	平成7年(1995)10月9日	東京都荒川区東尾久7丁目2番35号		
		(72)発明者 髙橋 雅之		
		埼玉県浦和市白幡 5 丁目 2 番13号 旭電化		
		工業株式会社内		
		(72)発明者 幸野 俊則		
		埼玉県浦和市白幡 5 丁目 2 番13号 旭電化		
		工業株式会社内		
		(72)発明者 竹内 孝		
		埼玉県浦和市白幡5丁目2番13号 旭電化		
		工業株式会社内		
		(74)代理人 弁理士 三浦 良和		

### (54) 【発明の名称】 ポリプロピレン系樹脂組成物およびそれからなる成形品

### (57)【要約】

【課題】 成形品の反りの抑制されたポリプロピレン系 樹脂組成物を提供する。

【解決手段】 (a)ポリプロピレン樹脂と(b)非晶性エチレンープロピレン共重合体の重量比95/5~5

5/45からなる樹脂組成物100重量部に対し(c)下記一般式(I)で表される環状有機リン酸エステル金属塩の少なくとも一種0.01~5重量部を配合してなる、ポリプロピレン系樹脂組成物。

【化1】

(HO) ... 
$$M = \begin{cases} R_3 & R_3 \\ 0 & 0 0 & 0 & R_3$$

(式中、R、は水素原子または炭素原子数1~4のアルキル基を示し、R2およびR3はそれぞれ水素原子、炭素原子数1~12のアルキル基、シクロアルキル基、アリール基またはアラルキル基を表し、Mはアルカリ金属、アルカリ土類金属、アルミニウム、亜鉛のいずれかを表し、Mがアルカリ金属のときmは0をnは1を表し、Mが2個金属のときれは1または2を表し、nが1のときmは1をnが2のときmは0を表し、Mがアルミニウムのときmは1をnは2を表す。)

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 (a) ポリプロピレン樹脂と(b) 非晶性エチレンープロピレン共重合体の重量比95/5~55/45からなる樹脂組成物100重量部に対し(c)

$$(H0) \quad \mathbf{M} \quad \left\{ \begin{array}{c} R_3 \\ 0 \\ 0 \\ -P \\ CH-R_1 \\ 0 \\ -R_2 \\ \end{array} \right\}$$

下記一般式(I)で表される環状有機リン酸エステル金 属塩の少なくとも一種 0.01~5重量部を配合してな る、ポリプロピレン系樹脂組成物。

【化1】

(I)

(式中、 $R_1$ は水素原子または炭素原子数 $1\sim 4$ のアルキル基を示し、 $R_2$ および $R_3$ はそれぞれ水素原子、炭素原子数 $1\sim 12$ のアルキル基、シクロアルキル基、アリール基またはアラルキル基を表し、Mはアルカリ金属、アルカリ土類金属、アルミニウム、亜鉛のいずれかを表し、Mがアルカリ金属のときmは0をれは1を表し、10を表し、11を表し、12のときmは12を表し、12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは12のときmは13のときmは14のときmは15のときmは

## を表す。)

【請求項2】 樹脂組成物100重量部に対しアルカリ金属カルボン酸塩0.005~5重量部添加した請求項1記載のポリプロピレン系樹脂組成物。

【請求項3】 請求項1または2記載のポリプロピレン 系樹脂組成物からなる成形品。

### 【発明の詳細な説明】

### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ポリプロピレン樹脂に環状有機リン酸エステル金属塩を添加して機械強度の改善された樹脂組成物に、非晶性エチレンープロピレン共重合体を配合することで成形品の反りの抑制されたポリプロピレン系樹脂組成物に関する。

### [0002]

【従来の技術及び問題点】結晶性樹脂であるポリプロピレンは、加熱溶融成型後の結晶化速度が遅いため成型サイクル性が低く、また、大きな結晶が生成するために、強度が不充分であったり、透明性が劣る欠点もあった。

【0003】これらの欠点は、ボリプロピレンの結晶性に由来するものであり、ボリプロピレンの結晶化温度を高め、微細な結晶を急速に生成させることができれば解消されることが知られている。

【0004】この目的のために、結晶核剤あるいは結晶 化促進剤を添加することが知られており、従来から、4 -第三ブチル安息香酸アルミニウム塩、アジピン酸ナト リウムなどのカルボン酸金属塩、ナトリウムビス(4-第三ブチルフェニル)ホスフェート、ナトリウム-2, 2'-メチレンビス(4,6-ジ第三ブチルフェニル) ホスフェートなどの酸性リン酸エステル金属塩、ジベンジリデンソルビトール、ビス(4-メチルベンジリデン)ソルビトールなどの多価アルコール誘導体などが用いられていた。

【0005】これらの化合物の中でも、特開昭58-1736号公報、同59-184252号公報、特開平5-156078号公報に記載されたアルキリデンビスフェノール類の環状リン酸エステルの金属塩またはそのアルカリ金属カルボン酸塩との併用は機械強度の改良効果が大きく、広く用いられている。

【0006】しかし、アルキリデンビスフェノール類の環状リン酸エステル金属塩をボリプロピレン製の成形品に用いた場合には、成形品に反りを生じてしまい、とくに大型の成形品においては反りによる寸法のズレが重大な欠点となっていた。そのためアルキリデンビスフェノール類の環状リン酸エステル金属塩はその適用範囲が制限されていた。

【0007】しかしながら、大型の成形品においても成形サイクルの短縮や機械強度の改善は不可欠であるため、結晶化温度の改善効果に特に優れるアルキリデンビスフェノール類の環状リン酸エステル金属塩を添加したボリプロピレン樹脂における反りを抑制することが求められていた。

#### [0008]

【問題点を解決するための手段】本発明者等はかかる現 状に鑑み、種々検討を重ねた結果、ポリプロピレン樹脂 にアルキリデンビスフェノール類の環状リン酸エステル 金属塩を添加するに際して非晶性エチレンープロピレン 共重合体を添加することにより、反りを抑制して機械強 度を改善できることを見出し本発明に到達した。

【0009】即ち本発明は、(a)ポリプロピレン樹脂と(b)非晶性エチレンープロピレン共重合体の重量比95/5~55/45からなる樹脂組成物100重量部

$$(H0) \quad \mathbf{M} \quad \begin{cases} \mathbf{R_3} \\ \mathbf{0} \\ \mathbf{0} \\ \mathbf{0} \\ \mathbf{0} \\ \mathbf{R_2} \\ \mathbf{R_3} \end{cases}$$

に対し(c)下記一般式(I)で表される環状有機リン酸エステル金属塩の少なくとも一種0.01~5重量部を配合してなる、ポリプロピレン系樹脂組成物、およびそれからなる成形品に関する。

[0010]

(I)

【化2】

(式中、 $R_1$ は水素原子または炭素原子数 $1\sim 4$ のアルキル基を示し、 $R_2$ および $R_3$ はそれぞれ水素原子、炭素原子数 $1\sim 12$ のアルキル基、シクロアルキル基、アリール基またはアラルキル基を表し、Mはアルカリ金属、アルカリ土類金属、アルミニウム、亜鉛のいずれかを表し、Mがアルカリ金属のときmは0を1なれる表し、10を10を10を表し、10のとき 10のとき 10のに

を表す。) 【0011】以下、本発明のポリプロピレン系樹脂組成物について詳述する。

【0012】本発明におけるポリプロピレン樹脂として は、特に限定されるものではなく、ポリプロピレン樹脂 の極限粘度、アイソタクチックペンタッド分率、密度、 分子量分布、メルトフローレート、剛性、重合触媒、触 媒残渣の除去工程の有無等に拘わらず適用することがで き、例えば、特開昭63-37148号公報、同63-37152号公報、同63-90552号公報、同63 -210152号公報、同63-213547号公報、 同63-243150号公報、同63-243152号 公報、同63-260943号公報、同63-2609 44号公報、同63-264650号公報、特開平1-178541号公報、同2-49047号公報、同2-102242号公報、同2-251548号公報、同2 -279746号公報、特開平3-195751号公報 などに記載されたようなポリプロピレン系樹脂にも好適 に使用することができる。

【0013】本発明における非晶性エチレンープロピレン共重合体としては、エチレンープロピレン共重合体の他、エチレンープロピレンージエン共重合体なども用いることができる。これら非晶性エチレンープロピレン共重合体とポリプロピレン樹脂との配合比率(ポリプロピ

レン樹脂)/(非晶性エチレンープロピレン共重合体)は、重量比で95/5~55/45が好ましく、90/10~60/40がより好ましい。非晶性エチレンープロピレン共重合体が多過ぎると、ポリプロピレン樹脂の物性が損なわれ、少な過ぎると反りの改善効果が不十分となる。

【0014】また、本発明における(c)成分の一般式(I)で表される環状有機リン酸エステル塩基性多価金属塩化合物において、 $R_1$ で示される炭素原子数 $1\sim 4$ のアルキル基としては、メチル、エチル、プロビル、イソプロピル、ブチル、第二ブチル、イソブチルなどがあげられ、 $R_2$ および $R_3$ で示される炭素原子数 $1\sim 12$ のアルキル基としては、メチル、エチル、プロビル、イソプロピル、ボチル、第二ブチル、第三ブチル、アミル、第三アミル、ヘキシル、ヘプチル、オクチル、イソオクチル、第三オクチル、2-エチルヘキシル、ノニル、イソノニル、デシル、イソデシル、ウンデシル、ドデシル、第三ドデシルなどがあげられる。

【0015】従って、本発明で用いられる前記一般式(I)で表される化合物としては、例えば、次に示すような化合物があげられる。

[0016]

【化3】

化合物No. 6 
$$HO-A1 \longrightarrow C_4H_9$$
  $CH_2$   $C-C_4H_9$   $C-C_4H_9$ 

【0022】これらの(c)成分の環状有機リン酸エステル金属塩の合成方法は特に限定されるものではなく、公知のいかなる方法により合成されたものでもよい。

【0023】また、上記環状有機リン酸エステル金属塩はその粒径についても特に制限を受けず、例えば、平均粒径0.01~50ミクロンのものを用いることができるが、均一な分散を図るためには、平均粒径が10ミクロン以下、特に3ミクロン以下の微粒子に粉砕して用いることが好ましい。

【0024】この環状有機リン酸エステル金属塩の添加量は、ポリプロピレンおよび非晶性エチレンープロピレン共重合体を合わせた樹脂100重量部に対して、0.01~5重量部であり、好ましくは0.03~3重量部である。

【0025】本発明のポリプロピレン系樹脂組成物に用いることが好ましいアルカリ金属カルボン酸塩を構成するアルカリ金属としては、リチウム、ナトリウム、カリウムなどがあげられる。

【〇〇26】本発明に用いられるアルカリ金属カルボン 酸塩を構成するカルボン酸としては、例えば、酢酸、プ ロピオン酸、アクリル酸、オクチル酸、イソオクチル 酸、ノナン酸、デカン酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、 パルミチン酸、ステアリン酸、オレイン酸、リシノール 酸、12-ヒドロキシステアリン酸、ベヘン酸、モンタ ン酸、メリシン酸、 $\beta$ ードデシルメルカプト酢酸、 $\beta$ ー ドデシルメルカプトプロピオン酸、β-N-ラウリルア ミノプロピオン酸、 $\beta-N-$ メチル-N-ラウロイルア ミノプロピオン酸などの脂肪族モノカルボン酸;マロン 酸、コハク酸、アジピン酸、マレイン酸、アゼライン 酸、セバシン酸、ドデカンジ酸、クエン酸、ブタントリ カルボン酸、ブタンテトラカルボン酸などの脂肪族多価 カルボン酸、ナフテン酸、シクロペンタンカルボン酸、 1-メチルシクロペンタンカルボン酸、2-メチルシク ロペンタンカルボン酸、シクロペンテンカルボン酸、シ クロヘキサンカルボン酸、1-メチルシクロヘキサンカ  $\nu$ ボン酸、4-メチルシクロヘキサンカルボン酸、35-ジメチルシクロヘキサンカルボン酸、4-ブチルシ クロヘキサンカルボン酸、4-オクチルシクロヘキサン カルボン酸、シクロヘキセンカルボン酸、4-シクロヘ キセン-1,2-ジカルボン酸などの脂環式モノまたは ポリカルボン酸; 安息香酸、トルイル酸、キシリル酸、 エチル安息香酸、4-第三ブチル安息香酸、サリチル

酸、フタル酸、トリメリット酸、ピロメリット酸などの 芳香族モノまたはポリカルボン酸などがあげられる。

【0027】本発明のアルカリ金属カルボン酸塩の添加量は、ポリプロピレンと非晶性エチレンープロピレン共重合体の合計を100重量部として0.005~5重量部が好ましく、0.01~3重量部がより好ましい。0.005未満では添加効果が認められず、5より多いと樹脂の物性を低下させる。

【0028】本発明において、各成分を添加する順序、方法は特に制限を受けず、一般に用いられる方法、例えば、樹脂粉末あるいはペレットと、添加剤粉末をドライブレンドする方法、造核剤を高濃度で含有するマスターバッチを作成し、これをポリプロピレン/非晶性エチレンープロピレン共重合体に添加する方法などを用いることができる。また、本発明のポリプロピレン系樹脂組成物は成形品、とりわけその反りが商品性において問題となる、自動車用バンパーなどの射出成形による大型成形品において有用である。

【0029】また、本発明のポリプロピレン系樹脂組成物には、必要に応じて、フェノール系抗酸化剤、有機ホスファイトまたはホスホナイトなどの有機リン系抗酸化剤、チオエーテル系抗酸化剤、紫外線吸収剤あるいはヒンダードアミン化合物などの光安定剤を加え、その酸化安定性および光安定性をさらに改善することができ、特に、フェノール系抗酸化剤および/または有機リン系抗酸化剤を併用することによって加熱加工時の着色および機械的物性の低下を防止することができる。本発明の樹脂組成物から成形品を得る加工方法は特に限定されるものではなく、押し出し加工、カレンダー加工、射出成形、ブロー成形、インフレーション成形など通常の樹脂成形方法のいずれの方法を用いてもよく、特に、反りを生じ易い射出成形において有用である。

【0030】本発明で使用できるフェノール系抗酸化剤としては、例えば、2,6-ジ第三ブチルーp-クレゾール、2,6-ジフェニルー4ーオクタデシロキシフェノール、ステアリルー $\beta$ -(3,5-ジ第三ブチルー4ーヒドロキシフェニル)プロピオネート、ジステアリル(3,5-ジ第三ブチルー4ーヒドロキシベンジル)ホスホネート、チオジエチレンビス〔(3,5-ジ第三ブチルー4ーヒドロキシフェニル)プロピオネート〕、4,4'-チオビス(6-第三ブチルーm-クレゾール)、2ーオクチルチオー4,6-ジ(3,5-ジ第三

ブチルー4ーヒドロキシフェノキシ) - s - トリアジ ン、2,2'ーメチレンビス(4-メチル-6-第三ブ チルフェノール)、ビス〔3,3-ビス(4-ヒドロキ シ-3-第三ブチルフェニル)ブチリックアシッド〕グ リコールエステル、4,4'ーブチリデンビス(6-第 三ブチルーmークレゾール)、2、2'-エチリデンビ ス(4,6-ジ第三ブチルフェノール)、1,1,3-トリス(2-メチルー4-ヒドロキシー5-第三ブチル フェニル) ブタン、ビス〔2-第三ブチルー4-メチル -6-(2-ヒドロキシ-3-第三ブチル-5-メチル ベンジル)フェニル〕テレフタレート、1,3,5-ト リス(2,6-ジメチル-3-ヒドロキシ-4-第三ブ チルベンジル) イソシアヌレート、1、3、5ートリス (3,5-ジ第三ブチル-4-ヒドロキシベンジル)イ ソシアヌレート、1,3,5-トリス(3,5-ジ第三 ブチルー4ーヒドロキシベンジル)-2,4,6ートリ メチルベンゼン、1,3,5-トリス〔(3,5-ジ第 三ブチルー4ーヒドロキシフェニル) ブロピオニルオキ シエチル〕イソシアヌレート、テトラキス〔メチレンー 3-(3,5-ジ第三ブチル-4-ヒドロキシフェニ ル)プロピオネート〕メタン、2-第三ブチルー4-メ チルー6-(2-アクリロイルオキシー3-第三ブチル -5ーメチルベンジル)フェノール、3,9ービス [1, 1-ix+n-2-t+r-2+in+2+in] - 2,4,8,10-テトラオキサスピロ[5,5]ウンデカ ンービス $[\beta-(3-$ 第三ブチルー4-ヒドロキシー5ーブチルフェニル)プロピオネート〕、トリエチレング リコールビス  $[\beta - (3 -$ 第三ブチルー4 -ヒドロキシ -5-メチルフェニル)プロピオネート〕などがあげら れる。

【0031】これらのフェノール系抗酸化剤の添加量は、(a)および(b)成分からなる樹脂組成物100重量部に対し、 $0.001\sim5$ 重量部、好ましくは $0.01\sim3$ 重量部である。

【0032】本発明で使用できる有機リン系抗酸化剤と しては、例えば、トリスノニルフェニルホスファイト、 トリス(モノおよびジノニルフェニル)ホスファイト、 トリス(2,4ージ第三ブチルフェニル)ホスファイ ト、ジ(トリデシル)ペンタエリスリトールジホスファ イト、ジステアリルペンタエリスリトールジホスファイ ト、ビス(2,4-ジ第三ブチルフェニル)ペンタエリ スリトールジホスファイト、ビス(2,6-ジ第三ブチ ルー4ーメチルフェニル)ペンタエリスリトールジホス ファイト、ビス(2、4、6-トリ第三ブチルフェニ ル)ペンタエリスリトールジホスファイト、テトラ(ト リデシル) イソプロピリデンジフェノールジホスファイ ト、テトラ(トリデシル)-4,4'-n-ブチリデン ビス(2-第三ブチルー5-メチルフェノール)ジホス ファイト、ヘキサ(トリデシル)-1,1,3-トリス (3-第三ブチルー4-ヒドロキシー5-メチルフェニ ル)ブタントリホスファイト、2,2'ーメチレンビス (4,6ージ第三ブチルフェニル)オクチルホスファイト、2,2'ーメチレンビス(4,6ージ第三ブチルフェニル)オクタデシルホスファイト、2,2'ーメチレンビス(4,6ージ第三ブチルフェニル)フルオロホスファイト、テトラキス(2,4ージ第三ブチルフェニル)ビフェニレンジホスホナイト、9,10ージヒドロー9ーオキサー10ホスファフェナンスレンー10ーオキシドなどがあげられる。

【 0 0 3 3 】 これらの有機含リン化合物の添加量は、(a)成分および(b)成分からなる樹脂組成物 1 0 0 重量部に対し、0.001~5重量部、好ましくは0.01~3重量部である。

【0034】チオエーテル系抗酸化剤としては、たとえば、チオジプロピオン酸のジラウリル、ジミリスチル、ミリスチルステアリル、ジステアリルエステルなどのジアルキルチオジプロピオネート類およびペンタエリスリトールテトラ(βードデシルメルカプトプロピオネート)などのポリオールのβーアルキルメルカプトプロピオン酸エステル類などがあげられる。

【0035】紫外線吸収剤としては、たとえば、2,4 ージヒドロキシベンゾフェノン、2-ヒドロキシー4-メトキシベンゾフェノン、2ーヒドロキシー4ーオクト キシベンゾフェノン、5,5'-メチレンビス(2-ヒ ドロキシー4-メトキシベンゾフェノン) などの2-ヒ ドロキシベンゾフェノン類;2-(2-ヒドロキシ-5 ーメチルフェニル) ベンゾトリアゾール、2-(2-ヒ ドロキシー5-第三オクチルフェニル) ベンゾトリアゾ ール、2-(2-ヒドロキシー3,5-ジ第三ブチルフ ェニル) - 5 - クロロベンゾトリアゾール、2 - (2 -ヒドロキシー3-第三ブチルー5-メチルフェニル)-5-クロロベンゾトリアゾール、2-(2-ヒドロキシ -3,5-ジクミルフェニル)ベンゾトリアゾール、 2,2'ーメチレンビス(4-第三オクチルー6-ベン ゾトリアゾリル)フェノール、2-(2-ヒドロキシー 3-第三ブチルー5-カルボキシフェニル) ベンゾトリ アゾールのポリエチレングリコールエステルなどの2-(2-ヒドロキシフェニル) ベンゾトリアゾール類;フ ェニルサリシレート、レゾルシノールモノベンゾエー ト、2,4-ジ第三ブチルフェニル-3,5-ジ第三ブ チルー4ーヒドロキシベンゾエート、 ヘキサデシルー 3,5-ジ第三ブチル-4-ヒドロキシベンゾエートな どのベンゾエート類;2-エチル-2'-エトキシオキ ザニリド、2-エトキシ-4'ードデシルオキザニリド などの置換オキザニリド類; エチルー $\alpha$  -シアノー $\beta$ , ーメチルー3-(p-メトキシフェニル) アクリレート などのシアノアクリレート類などがあげられる。

【0036】 ヒンダードアミン化合物などの光安定剤としては、たとえば、2,2,6,6ーテトラメチルー4

ーピペリジルステアレート、1,2,2,6,6ーペン タメチルー4ーピペリジルステアレート、2,2,6, 6-テトラメチルー4-ピペリジルベンゾエート、ビス バケート、ビス(1,2,2,6,6-ペンタメチルー 4-ピペリジル)セバケート、テトラキス(2,2, 6,6-テトラメチル-4-ピペリジル)ブタンテトラ カルボキシレート、テトラテス(1,2,2,6,6-ペンタメチルー4ーピペリジル) ブタンテトラカルボキ シレート、ビス(1,2,2,6,6-ペンタメチルー  $4 - \text{ピペリジル}) \cdot \vec{y} ( \text{トリデシル}) - 1, 2, 3, 4$ ーブタンテトラカルボキシレート、ビス(1,2,2, 6,6-ペンタメチル-4-ピペリジル)-2-ブチル -2-(3,5-ジ第三ブチル-4-ヒドロキシベンジ (1) アロネート、(1-(2-1) ドロキシエチル) (-2)2,6,6-テトラメチル-4-ピペリジノール/コハ ク酸ジエチル重縮合物、1,6-ビス(2,2,6,6 ーテトラエチルー4ーピペリジルアミノ) ヘキサン/ジ ブロモエタン重縮合物、1,6-ビス(2,2,6,6 ーテトラメチルー4ーピペリジルアミノ) ヘキサン/ 2,4-ジクロロー6-モルホリノーsートリアジン重 縮合物、1,6-ビス(2,2,6,6-テトラメチル -4- $\frac{1}{2}$  $\frac{1}{$ -6-第三オクチルアミノ-s-トリアジン重縮合物、 1, 5, 8, 12-\(\text{F}\)\(\text{F}\)\(\text{F}\) チル-N-(2, 2, 6, 6-テトラメチル-4-ピペ リジル)アミノ)ーsートリアジンー6ーイル]ー1, 5, 8, 12-テトラアザドデカン、1, 5, 8, 12 -テトラキス[2, 4-ビス(N-ブチル-N-(1,2, 2, 6, 6-ペンタメチル-4-ピペリジル) アミ ノ) -s-トリアジン-6-イル]-1,5,8,12ーテトラアザドデカン、1,6,11ートリス〔2,4

ービス (N-) チルーN- (2,2,6,6-) テトラメ チルー4- ピペリジル) アミノ) - s- トリアジンー6 ーイルアミノ] ウンデカン、1, 6, 11- トリス [2,4- ビス (N-) チルーN- (1,2,2,6,6- ペンタメチルー4- ピペリジル) アミノ) - s- トリアジンー6- イルアミノ] ウンデカンなどのヒンダードアミン化合物があげられる。

【0037】その他、本発明のポリプロピレン系樹脂組成物には、必要に応じて、アルミニウムーpー第三ブチルベンゾエート、ジベンジリデンソルビトール、ビス(4ーメチルベンジリデン)ソルビトールなどの他の造核剤、ハイドロタルサイト類、アルカリ土類金属の脂肪族カルボン酸塩、ラウリルアルコール、ステアリルアルコールなどのアルキルアルコール類、顔料、染料、充填剤、発泡剤、難燃剤、滑剤、エチレンビスアマイド類などの加工助剤などを加えることができる。

### [0038]

【発明の実施の形態】以下、実施例によって本発明をさらに詳細に説明する。しかしながら、本発明はこれらの 実施例によって何ら制限を受けるものではない。

【0039】(実施例1)次の配合物をミキサーで5分混合した後、温度250℃、回転数20rpmの条件下で押出機を用いてペレットを作製した。このペレットを用いて、射出成型機により、250℃、金型温度60℃で成型し、厚さ1.6mm、半径5cmの円形の反り測定用試験片を作成した。ペレットを用いて示差熱分析により結晶化温度を測定した。また、円形の試験片を平板2枚の間に10g荷重で挟んだときの板の間の距離と1.6mmの差を反りとして測定した。その結果を表っ2に示す。

【0040】 【表1】

表一1

<配 合>	重量部
ブロックポリプロピレン(三井東圧化学(株)製:BJHH) 	7 0
エチレンプロピレンゴム(日本合成ゴム(株)製: EP-07)	30
カルシウムステアレート	0.1
テトラキス〔メチレン-3-(3,5-ジ第三ブチル-4-	0.1
ヒドロキシフェニルプロピオネート〕メタン	
トリス(2,4-ジ第三ブチルフェニル)ホスファイト	0.1
成分 ( c )	(表-2に記載
)	

【0041】 【表2】

表-2

No.		配合量	結晶化温度	反 り	
no.	成分 (c)	重量部	(°C)	(mm)	
比較例 1-1			115. 2	0.3	
1-2	安息香酸Al**	0. 2	125.3	0.4	
1-3	ソルビトール*2	0. 2	118.7	0.3	
実施例 1-1	化合物No.1	0. 2	132.0	0. 2	
1-2	化合物No.2	0. 2	131.8	0. 2	
1-3	化合物No.6	0. 2	132.3	0.2	
	リチウムステアレート	0.1	•		
1-4	化合物No.1	0, 1	129.6	0.3	
1-5	化合物No.1	0. 3	133, 5	0.3	

\* 1 : p - 第三プチル安息香酸アルミニウム \* 9 : ジベンジリデンソルビトール

【0042】(実施例2)次の配合物を実施例1と同様

【0043】

にして測定評価した。結果を表-4に表す。

【表3】

表-3

<配 合>	重量部
成分(a)*3+成分(b)*4	100
2,6-ジ第三ブチルーp-クレゾール	0.2
ステアリルー $\beta$ ー(3,5-ジ第三ブチルー $4$ -	0.1
ヒドロキシフェニル) プロピオネート	
ハイドロタルサイト(協和化学製:DHT-4A)	0.05
リチウムステアレート	0.05
グリセリンモノステアレート	0.1
化合物N o . 6	(表-4 に記載
)	

\*3:ブロックポリプロピレン (三井東圧化学 (株)製:BJIII)

\*4:エチレンプロピレンゴム(日本合成ゴム(株)製: EP-07)

[0044]

【表4】

表-4

No.	配合量	! (重:	量 部 )	結晶化温度	反り
NO.	成分(a)	成分(b)	成分(c)	(°C)	(mm)
比較例 2-1	100			115.9	0. 7
2-2	100	_	0.1	125.8	2. 8
2-3	80	20		115.8	0.4
実施例 2-1 2-2 2-3	9 0 8 0 7 0	10 20 30	0. 1 0. 1 0. 1	126. 1 126. 0 129. 6	0. 3 0. 2 0. 3

[0045]

は、結晶化温度が高く、かつ反りの小さいポリプロピレン系樹脂組成物であり、短い加工サイクルでも、寸法安

定性に優れた大型の成形品の加工を可能にする。